

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 6 GBF 3020 K1697** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **SCHULAMID**

材料标识	PA6-GF30%-GB30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULAMID	材料特性	高强度、抗翘曲、粘数 147cm ³ /g
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm ³

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	218	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	193	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	214	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	200	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
1.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
1.00mm	IEC 60695-2-13	800	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	800	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	800	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.050	%

注塑温度			
螺筒后部温度		230-230	°C
螺筒中部温度		245-245	°C
螺筒前部温度		260-260	°C
模头温度		260-260	°C
模具温度		70-90	°C